

Unione Dei Comuni Montani Del Casentino

Provincia di AR

CONTO ECONOMICO

ANNO 2015

CONTO ECONOMICO

	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI	IMPORTI COMPLESSIVI
A) PROVENTI DELLA GESTIONE			
1) Proventi tributari	5.907,63		
2) Proventi da trasferimenti	14.312.964,49		
3) Proventi da servizi pubblici	304.468,65		
4) Proventi da gestione patrimoniale	136.340,00		
5) Proventi diversi	1.371.268,11		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			
TOTALE PROVENTI DELLA GESTIONE (A)		16.130.948,88	
B) COSTI DELLA GESTIONE			
9) Personale	1.973.239,14		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	338.104,26		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	5.328,00		
12) Prestazioni di servizi	11.047.351,65		
13) Godimento beni di terzi	4.514,00		
14) Trasferimenti	810.042,56		
15) Imposte e tasse	391.030,77		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	196.624,12		
TOTALE COSTI DI GESTIONE (B)		14.766.234,50	
RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)		1.364.714,38	
C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate			
TOTALE (C) (17+18-19)			
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)			1.364.714,38
D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI			
20) Interessi attivi	500,00		
21) Interessi passivi:			
- su mutui e prestiti	75.958,22		
- su obbligazioni			
- su anticipazioni	2.956,63		
- per altre cause			
TOTALE (D) (20-21)		-78.414,85	-78.414,85
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	4.288.760,83		
23) Sopravvenienze attive	613.371,99		
24) Plusvalenze patrimoniali	2.565,42		
Totale Proventi (e.1) (22+23+24)		4.904.698,24	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	788.809,31		
26) Minusvalenze patrimoniali	4.892.394,06		
27) Accantonamento per svalutazione crediti			
28) Oneri straordinari			
Totale Oneri (e.2) (25+26+27+28)		5.681.203,37	
TOTALE (E) (e.1-e.2)		-776.505,13	
RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)			509.794,40

, li 29-04-2016

IL SEGRETARIO

Dr. Paolo Grifagni

IL LEGALE RAPPRESENTANTE
DELL'ENTE

Avv. Valentina Calbi

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
FINANZIARIO

Dr.ssa Siria Ceccarelli

